



受注出荷モジュール

# 内示・確定にもとづく計画生産運用 説明書

世界のお客様にモノづくり視点による全工程のソリューションを提供し新たな板金市場を創造する

- 第2版 -

2020年1月28日

株式会社アマダ

株式会社ケーブルソフトウェア

# 1. 概要

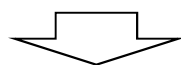
計画生産で「在庫があると思ってたら足りなかった」「充分在庫があったのを知らずに作ってしまった」等の在庫問題は少なくありません。

まず、在庫がショートする部品(指定期間内に在庫が足らなくなる部品)を自動抽出し、カレンダー形式画面で在庫推移状況(在庫が減ってゆく様子)を確認できます。

次に、計画生産データの自動生成が行えます。(尚、計画生産数は単純に不足数ではなく限界在庫数、製造ロット数を考慮して計算されます。)

さらに、自動生成された計画生産データをこの画面から(生産バランスを考えながら)変更できます。

在庫ショートリスト			← 2019/12	→	2020/01/31 までに在庫ショートする製品	<input checked="" type="checkbox"/> ショート製品	<input checked="" type="checkbox"/> 最終ショート	<input checked="" type="checkbox"/> 途中ショート	<input type="radio"/> すべて	更新																									
品番↓	/品名/取引先	ショート日	前日	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	合計
▶26851151000	テリョノアーム	19/12/24	0				4			7											2			4				3				3			23
		現在在庫	0																																0
		限界在庫	0				-4			-11												-13			-17				-20				-23		-23



在庫ショートリスト			← 2019/12	→	2020/01/31 までに在庫ショートする製品	<input type="radio"/> ショート製品	<input checked="" type="checkbox"/> 最終ショート	<input checked="" type="checkbox"/> 途中ショート	<input type="radio"/> すべて	更新																									
品番↓	/品名/取引先	ショート日	前日	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	合計
▶26851151000	テリョノアーム	20/02/07	0				4			7											2			4				3				3			23
		現在在庫	0				11														6					18								35	
		限界在庫	0				11			7											6			4			0		18		15		12		12

21	22	23	24	25	26	27	28
土	日	月	火	水	木	金	土
			4			7	
		11					
		11	7				0

内示

計画生産

出庫予定  
入庫予定  
残数

## 2. 完成品計画生産(運用例)

(1/6)

内容:

- ・内示を基に完成品を作り、確定で在庫を引き当て出荷する
- ・週次サイクル生産(直近内示を基に必要数を計算し余計な在庫は作らない)

処理条件:

- ・毎週、内示・確定を取り込み
- ・3週間先までの完成品の在庫ショート計算を実施し、完成品の計画生産を投入

(1)第1週...19/12/5

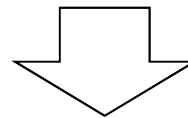
- ・内示取り込み
- ・在庫ショート計算
- ・内示削除

19/12/27までの不足数を計算

内示

在庫ショートリスト		←	2019/12	→	2019/12/27 までに在庫ショートする製品		<input type="checkbox"/> ショート製品 <input checked="" type="checkbox"/> 最終ショート <input checked="" type="checkbox"/> 途中ショート		すべて	更新																									
品番↓	/品名/取引先	ショート日	前日	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	合計
▶26851151000	テパヨアーム	19/12/24	0				4			7					20																			31	
		現在庫	0																															0	
		限界在庫	0				-4			-11					-20																			-31	

19/12/27までの不足数を一括手配



在庫ショートリスト		←	2019/12	→	2019/12/27 までに在庫ショートする製品		<input type="checkbox"/> ショート製品 <input checked="" type="checkbox"/> 最終ショート <input checked="" type="checkbox"/> 途中ショート		すべて	更新																									
品番↓	/品名/取引先	ショート日	前日	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	合計
▶26851151000	テパヨアーム	20/01/01	0				4			7					20																			31	
		現在庫	0				11																											11	
		限界在庫	0				11			0					-20																			-20	

計画生産投入

## 2. 完成品計画生産(運用例)

(2/6)

(2) 第2週...19/12/12

- ・確定取り込み
- ・内示取り込み
- ・在庫ショート計算
- ・内示削除

20/1/10までの不足数を計算

在庫ショートリスト

← 2019/12 → | 2020/01/10 までに在庫ショートする製品

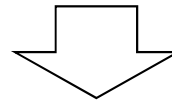
ショート製品  最終ショート  途中ショート  すべて 更新

品番↓ / 品名/取引先	ショート日	前日	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	合計
			土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	
▶ 26851151000	20/01/07	0				4			7											6							14							31
テリヨソアーム		0			11																													11
限界在庫	手配単位	0			11	7			0											-6							-20						-20	

確定

内示

20/1/10までの不足数を一括手配



在庫ショートリスト

← 2019/12 → | 2020/01/10 までに在庫ショートする製品

ショート製品  最終ショート  途中ショート  すべて 更新

品番↓ / 品名/取引先	ショート日	前日	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	合計
			土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	
▶ 26851151000	20/01/14	0				4			7											6							14							31
テリヨソアーム		0			11															6														17
限界在庫	手配単位	0			11	7			0											0							-14							-14

前回投入計画生産

計画生産投入

## 2. 完成品計画生産(運用例)

(3/6)

(3) 第3週...19/12/19

- ・確定取り込み
- ・内示取り込み
- ・在庫ショート計算
- ・内示削除

20/1/20までの不足数を計算

在庫ショートリスト

2020/01 2020/01/20 までに在庫ショートする製品

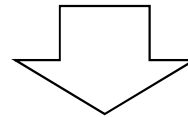
ショート製品 最終ショート 途中ショート すべて 更新

品番↓ / 品名/取引先	ショート日	前日	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	合計
			土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	
▶ 26851151000	20/01/14	11				2			4				6																				3	34
テフヨノアーム	現在庫	11			6																													17
限界在庫	手配単位	0			6	4			0				-6																				-17	-17

確定 (10日)

内示 (15日)

20/1/20までの不足数を一括手配



在庫ショートリスト

2020/01 2020/01/20 までに在庫ショートする製品

ショート製品 最終ショート 途中ショート すべて 更新

品番↓ / 品名/取引先	ショート日	前日	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	合計	
			土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月		
▶ 26851151000	20/01/21	11			2				4				6							8													3	34	
テフヨノアーム	現在庫	11			6							6																						23	
限界在庫	手配単位	0			6	4			0			0								-8														-11	-11

前回投入計画生産 (6日)

計画生産投入 (13日)

## 2. 完成品計画生産(運用例)

(4/6)

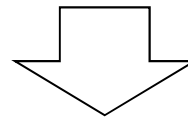
(4) 第4週...19/12/26

- ・確定取り込み
- ・内示取り込み
- ・在庫ショート計算
- ・内示削除

20/1/31までの不足数を計算

在庫ショートリスト		←	2020/01	→	2020/01/31	までに在庫ショートする製品		<input checked="" type="checkbox"/> ショート製品	<input checked="" type="checkbox"/> 最終ショート	<input checked="" type="checkbox"/> 途中ショート	すべて	更新																							
品番↓	/品名/取引先	ショート日	前日	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	合計
				土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	
▶26851151000	テブヨアーム	20/01/21	11				2			4				3		3					3		2											31	
	現在庫		11			6						6																						23	
	限界在庫		0			6	4			0		6	3			0						-3		-5										-8	

20/1/31までの不足数を一括手配



在庫ショートリスト		←	2020/01	→	2020/01/31	までに在庫ショートする製品		<input type="checkbox"/> ショート製品	<input checked="" type="checkbox"/> 最終ショート	<input checked="" type="checkbox"/> 途中ショート	すべて	更新																							
品番↓	/品名/取引先	ショート日	前日	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	合計
				土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	
▶26851151000	テブヨアーム	20/02/07	11				2			4				3		3					3		2											31	
	現在庫		11			6						6																						31	
	限界在庫		0			6	4			0		6	3			0						5		3										0	

前々回投入計画生産

前回投入計画生産

計画生産投入



## 2. 完成品計画生産(運用例)

(5/6)

(5)補足

(5-1)限界在庫

本例は、「内示=確定」ですから過不足は生じません。

「内示>確定」の場合は不足は生じませんが、「内示<確定」の場合は不足が生じます。

そこで、これを防ぐ為に限界在庫数を設定します。

計画生産数=必要数-(利用可現在在庫数-限界在庫数)

限界在庫=0

在庫ショートリスト		← 2019/12 →								
品番↓	/品名/取引先	ショート日	前日	21 土	22 日	23 月	24 火	25 水	26 木	27 金
▶26851151000		20/01/01	0				4			7
	テフヨニア-A	現在庫	0		11					
	限界在庫	手配単位	0		11	7				0

計画生産投入

限界在庫=5

在庫ショートリスト		← 2019/12 →								
品番↓	/品名/取引先	ショート日	前日	21 土	22 日	23 月	24 火	25 水	26 木	27 金
▶26851151000		20/01/01	0				4			7
	テフヨニア-A	現在庫	0		16					
	限界在庫	5手配単位	0		16	12				5

計画生産投入

限界在庫

## 2. 完成品計画生産(運用例)

(6/6)

### (5-2) 手配単位

本例は、「計画生産数=必要数」ですから分かりやすいのですが、  
 実際には歩留り等の理由で製造ロット数を決めているお客様も少なくありません。  
 手配単位に製造ロット数を設定することで、手配単位の倍数が計画生産数にセットされます。

手配単位=0

在庫ショートリスト				← 2019/12 →						
品番↓	品名/取引先	ショート日	前日	21 土	22 日	23 月	24 火	25 水	26 木	27 金
▶ 26851151000		20/01/01	0				4			7
	テフロンアーム	現在庫	0			11				
	限界在庫	手配単位	0			11	7			0

計画生産投入

手配単位=10

在庫ショートリスト				← 2019/12 →						
品番↓	品名/取引先	ショート日	前日	21 土	22 日	23 月	24 火	25 水	26 木	27 金
▶ 26851151000		20/01/01	0				4			7
	テフロンアーム	現在庫	0			20				
	限界在庫	手配単位	10			20	16			9

手配単位

計画生産投入



### 3. 子部品計画生産(運用例)

(1/10)

内容:

- ・内示を基に子部品を作り、確定で手配(溶接・組立・塗装)し出荷する

処理条件:

- ・毎週、内示・確定を取り込み
- ・1か月先までの子部品の在庫ショート計算を実施し、子部品の計画生産を投入

事前登録:

- ・子部品情報
- ・工程情報(親・子)
- ・子部品の構成手配フラグOFF

子部品計画生産の場合

☐	26851151000	テンションアーム	溶接 → 塗装 → 出荷検査
☐	26851151000-01 (1)	テンションアーム構成部品-1	レーザー → 曲げ → 二次加工 → 部品検査
☐	26851151000-02 (1)	テンションアーム構成部品-2	レーザー → 曲げ → 二次加工 → 部品検査
☐	26851151000-03 (1)	テンションアーム構成部品-3	レーザー → 曲げ → 二次加工 → 部品検査

子部品計画生産の場合

☐	26851151000	テンションアーム	溶接 → 塗装 → 出荷検査
☒	26851151000-01 (1)	テンションアーム構成部品-1	レーザー → 曲げ → 二次加工 → 部品検査
☒	26851151000-02 (1)	テンションアーム構成部品-2	レーザー → 曲げ → 二次加工 → 部品検査
☒	26851151000-03 (1)	テンションアーム構成部品-3	レーザー → 曲げ → 二次加工 → 部品検査



# 3. 子部品計画生産(運用例)

(3/10)

(1) 第1週... 19/12/5

- ・内示取り込み
- ・在庫ショート計算
- ・内示削除

19/12/31までの不足数(子部品)を計算

親

在庫ショートリスト		2019/12		2019/12/27 までに在庫ショートする製品		ショート製品		最終ショート		途中ショート		すべて		更新																						
品番↓	/品名/取引先	ショート日	前日	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	合計	
▶28851151000	テフロンアーム	19/12/24	0																					4	7										31	
	現在在庫		0																																0	
	限界在庫		0																																	0
	手配単位		0																																	0

※

※実際にはこの親品番画面は表示されません。

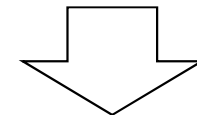
子

在庫ショートリスト		2019/12		2019/12/27 までに在庫ショートする製品		ショート製品		最終ショート		途中ショート		すべて		更新																						
品番↓	/品名/取引先	ショート日	前日	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	合計	
▶28851151000-01	テフロンアーム構成部品-1	19/12/18	0													4																			31	
	現在在庫		0																																0	
	限界在庫		0																																	0
	手配単位		0																																	0
▶28851151000-02	テフロンアーム構成部品-2	19/12/18	0													4																			31	
	現在在庫		0																																0	
	限界在庫		0																																	0
	手配単位		0																																	0
▶28851151000-03	テフロンアーム構成部品-3	19/12/18	0													4																			31	
	現在在庫		0																																0	
	限界在庫		0																																	0
	手配単位		0																																	0

合算

親所要日

19/12/20までの不足数(子部品)を一括手配



子

在庫ショートリスト		2019/12		2019/12/27 までに在庫ショートする製品		ショート製品		最終ショート		途中ショート		すべて		更新																						
品番↓	/品名/取引先	ショート日	前日	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	合計	
▶28851151000-01	テフロンアーム構成部品-1	20/01/28	0														31																		31	
	現在在庫		0																																0	
	限界在庫		0																																	0
	手配単位		0																																	0
▶28851151000-02	テフロンアーム構成部品-2	20/01/28	0														31																		31	
	現在在庫		0																																0	
	限界在庫		0																																	0
	手配単位		0																																	0
▶28851151000-03	テフロンアーム構成部品-3	20/01/28	0														31																		31	
	現在在庫		0																																0	
	限界在庫		0																																	0
	手配単位		0																																	0

計画生産投入

# 3. 子部品計画生産(運用例)

(4/10)

(2) 第2週...19/12/12

- ・確定取り込み
- ・手配

確定

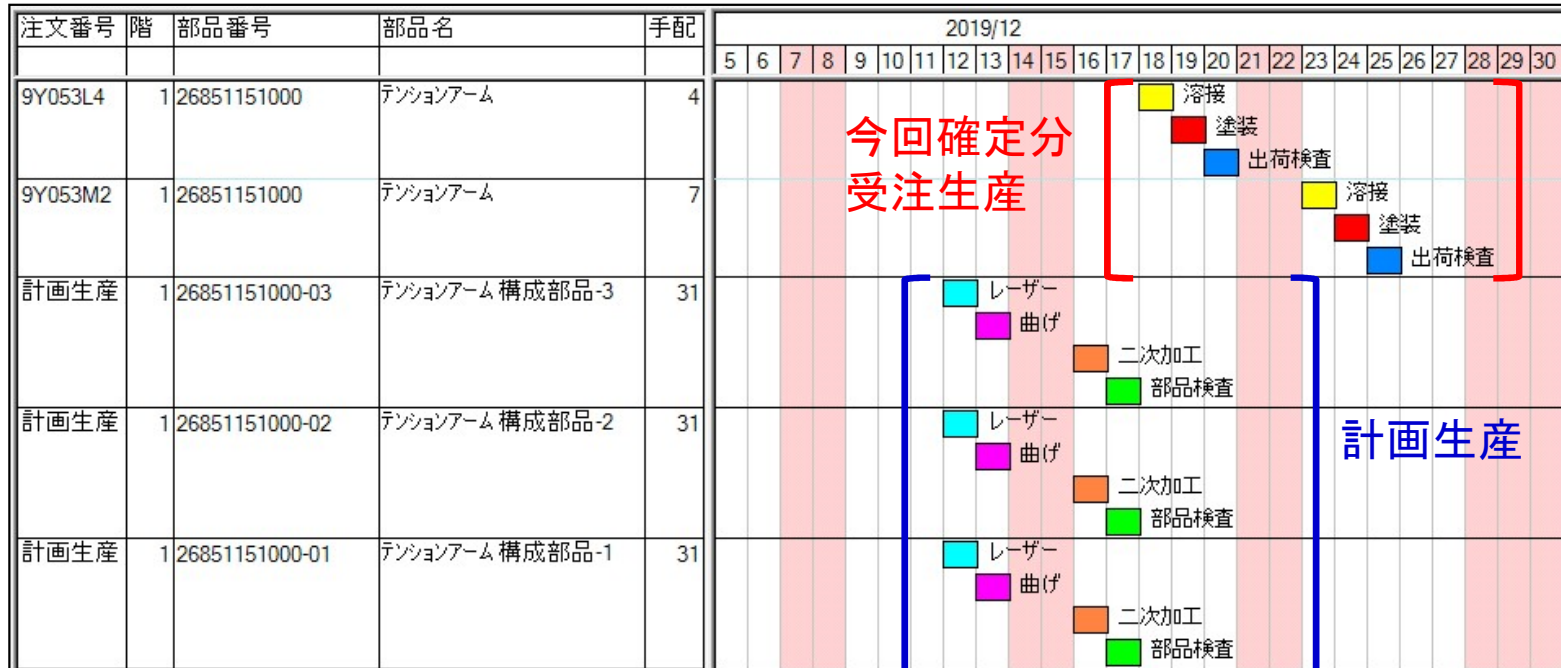
受注台帳		すべての取引先	検索(E)	並び替え(O)	すべて表示(A)				
注文番号	製品番号	製品名	納期	受注数	出荷数	取引先名	図面番号	発注日	
<u>未手配</u>	9Y053M2	26851151000	テンションアーム	19/12/27	7	0			19/12/12
<u>未手配</u>	9Y053L4	26851151000	テンションアーム	19/12/24	4	0			19/12/12
<u>手配</u>	計画生産(426)	26851151000-03	テンションアーム構成部品	19/12/17	0	0			20/01/24
<u>手配</u>	計画生産(425)	26851151000-02	テンションアーム構成部品	19/12/17	0	0			20/01/24
<u>手配</u>	計画生産(424)	26851151000-01	テンションアーム構成部品	19/12/17	0	0			20/01/24

親

子

子

子





# 3. 子部品計画生産(運用例)

(5/10)

(3) 第2週... 19/12/12

- ・内示取り込み
- ・在庫ショート計算
- ・内示削除

20/1/10までの不足数(子部品)を計算

内示

親

在庫ショートリスト		←	2019/12	→	2020/01/10 までに在庫ショートする製品																												更新		
品番↓	/品名/取引先	ショート日	前日	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	合計
				土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	
▶26851151000	テブヨアーム	20/01/07	0												4																				17
	現在庫		0							4					7																				11
	限界在庫		0							4					0	7																			-6

※実際にはこの親品番画面は表示されません。

子

在庫ショートリスト		←	2019/12	→	2020/01/10 までに在庫ショートする製品																												更新			
品番↓	/品名/取引先	ショート日	前日	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	合計	
				土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月		
▶26851151000-01	テブヨアーム構成部品-1	20/01/27	0					4							7																				31	
	現在庫		0				31								20	14																			31	
	限界在庫		0				31	27							20	14																				0
▶26851151000-02	テブヨアーム構成部品-2	20/01/27	0					4							7		6																		31	
	現在庫		0					31							7		6																		31	
	限界在庫		0					31	27						20	14																				0
▶26851151000-03	テブヨアーム構成部品-3	20/01/27	0					4							7		6																		31	
	現在庫		0					31							7		6																		31	
	限界在庫		0					31	27						20	14																				0

20/1/10までの不足数(子部品)は発生しない





# 3. 子部品計画生産(運用例)

(7/10)

(5) 第3週...19/12/19

- ・内示取り込み
- ・在庫ショート計算
- ・内示削除

20/1/20までの不足数(子部品)を計算

内示

**親**

在庫ショートリスト		← 2019/12 →		2020/01/20 までに在庫ショートする製品																											ショート製品		最終ショート 途中ショート		すべて		更新	
品番↓	品名/取引先	ショート日	前日	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	合計			
▶26851151000	テノアーム	20/01/14	0				4			7												2														23		
	テノアーム	式	現在庫	4				7	2													4														17		
	限界在庫	手記単位		4			0	7	2												0	4														-6		

※実際にはこの親品番画面は表示されません。

**子**

在庫ショートリスト		← 2019/12 →		2020/01/20 までに在庫ショートする製品																											ショート製品		最終ショート 途中ショート		すべて		更新	
品番↓	品名/取引先	ショート日	前日	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	合計			
▶26851151000-01	テノアーム構成部品-1	20/01/28	4				7	2														4	6													31		
	テノアーム構成部品-1	式	現在庫	31																																31		
	限界在庫	手記単位		27			20	18														14	8													0		
▶26851151000-02	テノアーム構成部品-2	20/01/28	4				7	2														4	6													31		
	テノアーム構成部品-2	式	現在庫	31																																31		
	限界在庫	手記単位		27			20	18														14	8													0		
▶26851151000-03	テノアーム構成部品-3	20/01/28	4				7	2														4	6													31		
	テノアーム構成部品-3	式	現在庫	31																																31		
	限界在庫	手記単位		27			20	18														14	8													0		

20/1/20までの不足数(子部品)は発生しない



# 3. 子部品計画生産(運用例)

(9/10)

(7) 第4週...19/12/26

- ・内示取り込み
- ・在庫ショート計算
- ・内示削除

20/1/31までの不足数(子部品)を計算

親

在庫ショートリスト		← 2020/01 →		2020/01/31 までに在庫ショートする製品																												合計			
品番↓	/品名/取引先	ショート日	前日	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	合計
▶26851151000	テノヨアム	20/01/21	11				2			4																									31
	現在在庫		13				4		3							3																		23	
	限界在庫	手配単位	2				0	4	7	3					0	3	0																	-6	

※

※実際にはこの親品番画面は表示されません。

子

在庫ショートリスト		← 2020/01 →		2020/01/31 までに在庫ショートする製品																												合計						
品番↓	/品名/取引先	ショート日	前日	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	合計			
▶26851151000-01	テノヨアム構成部品-1	20/02/03	13				4	3			3																							6	37			
	現在在庫		31																																31			
	限界在庫	手配単位	18				14	11			8					5																			-6	-6		
▶26851151000-02	テノヨアム構成部品-2	20/02/03	13				4	3			3																								6	37		
	現在在庫		31																																	31		
	限界在庫	手配単位	18				14	11			8					5																				-6	-6	
▶26851151000-03	テノヨアム構成部品-3	20/02/03	13				4	3			3																									6	37	
	現在在庫		31																																	31		
	限界在庫	手配単位	18				14	11			8					5																					-6	-6

20/1/31までの不足数(子部品)は発生しない

# 3. 子部品計画生産(運用例)

(10/10)

## (8)補足

### (8-1)限界在庫

子部品でも完成品と同様に「内示<確定」の為に限界在庫数を設定します。

### (8-2)手配単位

子部品でも完成品と同様に製造ロットを考慮の必要あれば手配単位を設定します。

### (8-3)共通部品

出庫予定欄の数字は「親に持って行かれる数」です。したがって、共通部品の場合は「複数の親に持って行かれる」ことになります。

26851151000	テンションアーム	溶接 → 塗装 → 出荷検査
26851151000-01	テンションアーム構成部品-1	レーザー → 曲げ → 二次加工 → 部品検査
26851151000-02	テンションアーム構成部品-2	レーザー → 曲げ → 二次加工 → 部品検査
26851151000-03	テンションアーム構成部品-3	レーザー → 曲げ → 二次加工 → 部品検査

26851152000	テンションアーム	溶接 → 塗装 → 出荷検査
26851151000-01	テンションアーム構成部品-1	レーザー → 曲げ → 二次加工 → 部品検査
26851151000-02	テンションアーム構成部品-2	レーザー → 曲げ → 二次加工 → 部品検査
26851151000-03	テンションアーム構成部品-3	レーザー → 曲げ → 二次加工 → 部品検査

共通部品

親 在庫ショートリスト

品番↓ / 品名/取引先	ショート日	前日	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
			土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金
26851151000	19/12/24	0											4			
テンションアーム		0														
限界在庫	手配単位	0												-4		
26851152000	19/12/28	0														6
テンションアーム		0														
限界在庫	手配単位	0														-6

※実際にはこの親品番画面は表示されません。

子 在庫ショートリスト

品番↓ / 品名/取引先	ショート日	前日	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
			土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金
26851151000-01		0					4	6								
テンションアーム構成部品-1		0				10										
限界在庫	手配単位	0				10	6	0								
26851151000-02		0					4	6								
テンションアーム構成部品-2		0				10										
限界在庫	手配単位	0				10	6	0								
26851151000-03		0					4	6								
テンションアーム構成部品-3		0				10										
限界在庫	手配単位	0				10	6	0								

計画生産投入